



ООО «АТЛАНТА»  
г. Москва, ул. Гиляровского 57,  
строение 1, офис 116  
тел/факс : 8 (945) 684 26 12  
тел. : 8 (945) 979 88 32  
[empire-stone@yandex.ru](mailto:empire-stone@yandex.ru)  
[www.ooatlanta.ru](http://www.ooatlanta.ru)

## Инструкция по монтажу - Установка мойки Assembly instructions – Installation of sink

Установка изделий (умывальники, мойки) из искусственного камня выполняется квалифицированным персоналом, по техническим стандартам для каждого отдельного камня.

Installation of form's compact materials (wash basins, sinks) are performed with trained personnel by the technical standards for each compact materials.

Процесс монтажа:

Используется два типа монтажа:

1. С фрезировкой паза (при одинаковом цвете материала столешницы и мойки )
2. Без паза (при различных цветах материала столешницы и мойки)

Assembly process:

There are two types of assembly:

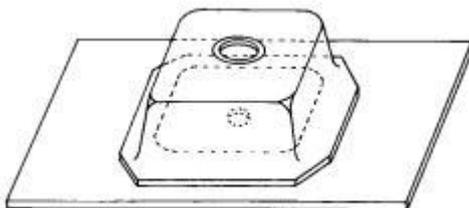
1. rebate technology (in the same color plate and the crosspiece)
2. without rebate (in different colors and shapes boards)

### Технология с пазом

1. Разметка места для мойки на плоскости столешницы
  - a) нахождение правильного места для мойки (внимание на расположение и конструкцию )
  - b) проверка подложки и шкафчиков – размещение арматуры и отверстий ( предотвратить непланируемый ремонт )
  - c) изготовление шаблона мойки из фанеры или МДФ , нанесение ее на столешницу
  - d) проверка правильности размещения мойки на столешнице

### Rebate technology

1. Findings of location for the sink in the area of the board
  - a) finding of the right place for the sink (careful with the correct orientation)
  - b) controlling of the substructure boards and boxes - the location of batteries and holes (the necessary adjustments)
  - c) the creation of templates and its delegation to the board
  - d) controlling of right placement and symmetry of the sink on the board

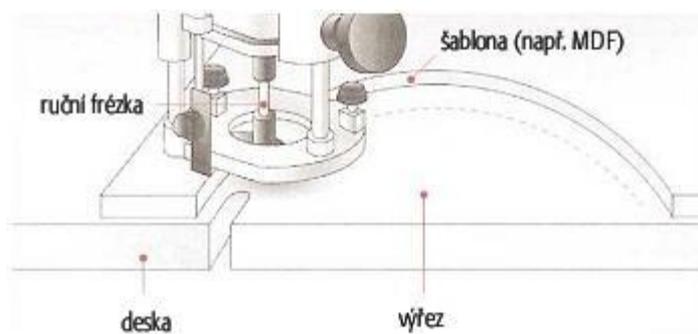


## 2. Вырез монтажного отверстия

- по шаблону выфрезовать отверстие таким образом, чтобы его размер был меньше внутреннего размера мойки на 1 см.
- зачистить отверстие
- выфрезовать паз для мойки глубиной 2 — 4 мм, зачистить паз.

## 2. Cutting out the assembly hole

- milling assembly hole according to the template in the internal diameter of 1cm
- cleaning the hole
- milling rebate and its cleaning

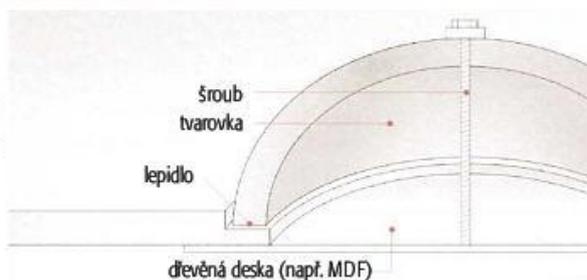
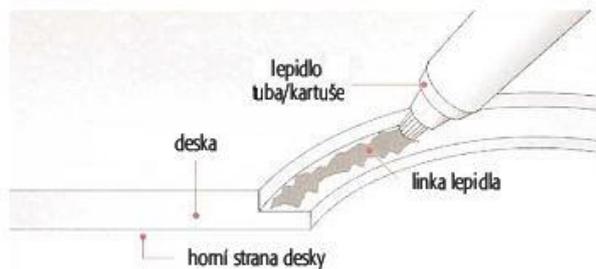


## 3. Приклейка мойки

- очистить и обезжирить все склеиваемые поверхности (паз, кромка мойки)
- нанесение клея – приклейка мойки
- стяжка струбцинами
- очистка места склейки от избытков клея
- время затвердения клея  $\frac{3}{4}$  часа

## 3. Sticking of the sink

- degrease of seating surface (rebate, edge of the sink)
- the application of adhesives – sticking of the sink
- hardening with a locking cross
- clean the excess glue
- the dry time of the glue is about  $\frac{3}{4}$  hour



## 4. Окончание монтажа мойки

- снятие струбцин
- проверка качества склейки (невидимость швов)
- фрезировка кромки отверстия в столешнице «на чисто» с мойкой
  - фрезировка угла  $45^\circ$
  - фрезировка радиуса

## 4. Assembly finish

- the removal of the locking cross
- quality control (invisibility of the connection)
- milling the edge shapes up
  - milling on the angle of  $45^\circ$
  - milling to the radius



5. Завершающий этап
- a) проверка соединений
  - b) установка арматуры
  - c) тестирование с водой

### **Технология без паза**

- Тот же процесс, только без фрезировки паза

5. Completion of the sink
- a) elaborate connections
  - b) the installation of valves
  - c) test under water

### **Technology without the rebate**

- The same procedure, without milling rebate